

ATS inspect[®] Visual Quality

案例研究 那威司达(Navistar)



ATS 检测系统 超过 那威司达(Navistar) 的期望

借助于一个六西格玛项目和 ATS 实时质量数据检测收集系统, 那威司达的其中一个生产分厂虚拟了一条 in-process 质量改善路径。

客户

“那威司达做出了一个就改善质量和客户服务的实质性的承诺,” Rick Burns 说 -- 负责实施的黑带大师。“六西格玛主动的让我们重新专注于努力奋进并确保我们生产出全世界最优秀的重型卡车。”

六西格玛项目很大程度上依赖统计的指标来帮助从领导团队到基层都能从工艺改进获得最大化利益。这些“机会”都是从寻找质量问题根源中得到的。



那威司达生产的不同规格的卡车

选择正确的解决方案

那威司达是世界领先的重型卡车生产商之一。旗下公司主营重型卡车和小型服务卡车。

在其工厂, 他们开发了一个 in-house 系统用于帮助收集质量数据, 但是该系统无法追踪到故障位置至 X 和 Y 座标面板上或者子组件上。

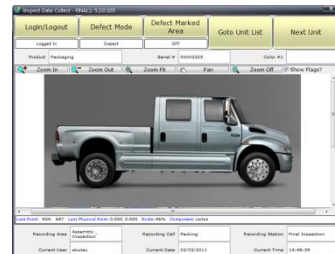
之后开始寻找一个可以提供该功能的系统。对十二家候选的软件公司通过解决问题和决策方式进行了基准测试用以选出最为合适的一个。

那威司达最终选定了已经应用在福特汽车(Ford Motor Co.), 美国的丰田汽车(Toyota Motor Manufacturing USA), 澳大利亚的曼恩卡车(MAN Trucks Austria)和英国的劳斯莱斯航空(Rolls-Royce Aerospace in the UK)的 ATS 检测系统。

快速, 直观的配置

该系统可在数周内完成安装并开始运作, 检测员在学习新系统的快速的, 可自定义的输入和直观的设计上没有任何问题。

管理员可以快捷简单的编排产品和视图设置, 站点设置, 部件, 位置, 故障和其它所有与产品相关的项目。



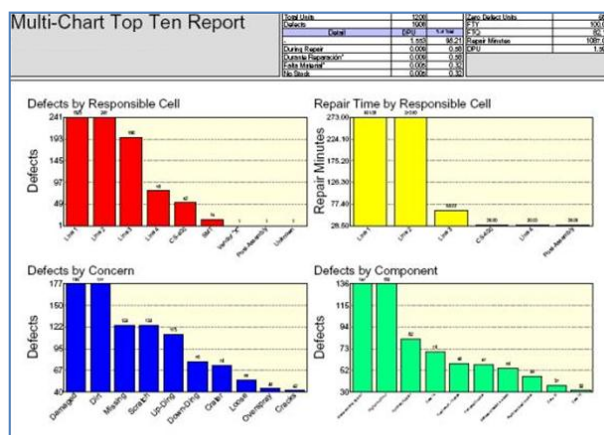
屏幕设计者可以任意移动, 调整尺寸和移除终端用户的不同的控制(例如按键, 图像和标签), 因此每一个输入屏都可以反映出其相应的工作站的环境。

ATS 检测系统的使用

ATS 检测系统可视觉化的向工厂车间各个 in-line 点上的装配员和检测员展示产品。触摸屏或手写进入(无需键盘)可以快速准确地捕捉质量信息。同时故障也可以和照有故障的照片一起被存储进而用以帮助修理和分析。

了解现在的情况

借助于 ATS 检测系统 ► **报告** 关于目前产品的信息可以通过互联网浏览器进入那威司达企业内部网与所有人分享。因为数据收集是实时的，生产和质量问题的反应是即时的。



数据分析是即时可用的

那威司达也选择采购了 ► **事件服务应用**，该应用通过文本，邮件和工厂内的空架显示器来通告所有工作人员信息，例如单件产品的故障数量，每千个产品的故障数量甚至是安全缺陷。

“当我们第一次发现 ATS 检测系统，我们认为其最大的益处是它能点明确切存在的故障的实际位置的能力，尤其是喷漆，” Burns 说。“但是在使用这套系统几个月后，很明显的发现此项功能相对于即时分析统计信息的能力是次要的。

“当出现一个需要立即记录的问题时，该事件服务器可以允许我们自动化处理该信息而不是试图追踪相关方面，”他补充说。



那威司达车间内的 ATS 检测系统

不断壮大

该系统已被证明是如此的成功，所以那威司达签署了一份全球许可协议，展开对 ATS 检测系统的使用，该检测系统将应用于那威司达在全球的每一个分厂和子公司。

1986 - 2011
25 Celebrating Experience
ATS

ATS 是一家**独立的解决方案供应商**，拥有超过 25 年在生产系统领域的经验，丰富的不断创新提高的经验，IT 解决方案设计经验和 7 天 24 小时技术支持的经验。

www.ats-global.com